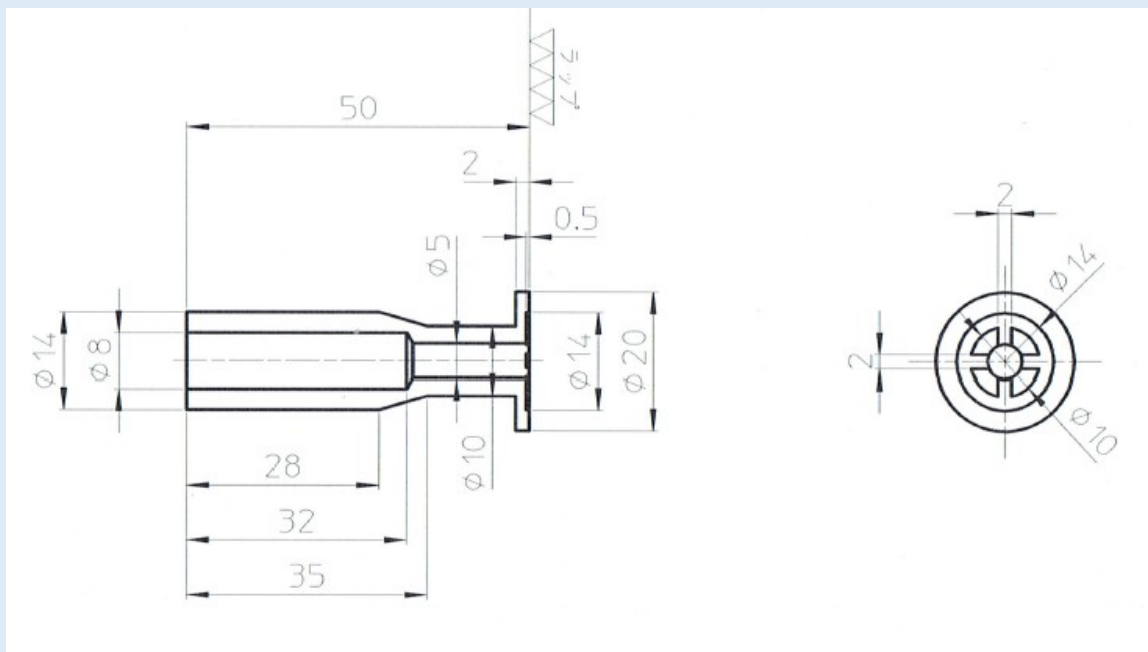
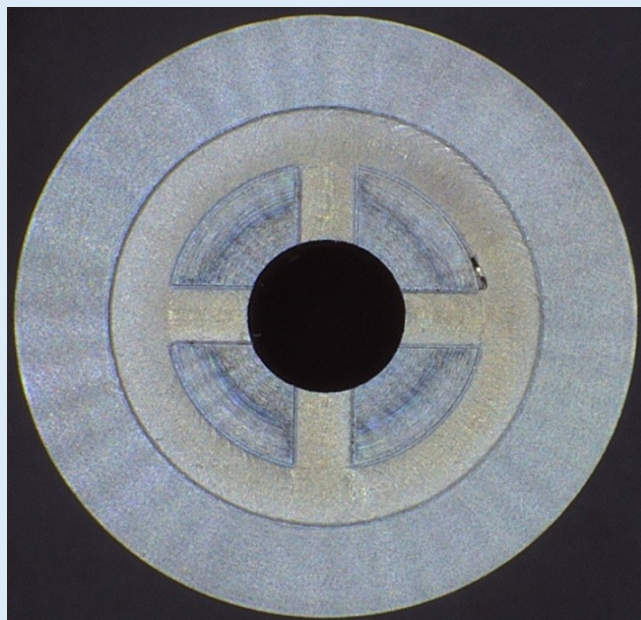


SUS303吸着ノズル 鏡面研磨品

サンプル模式図

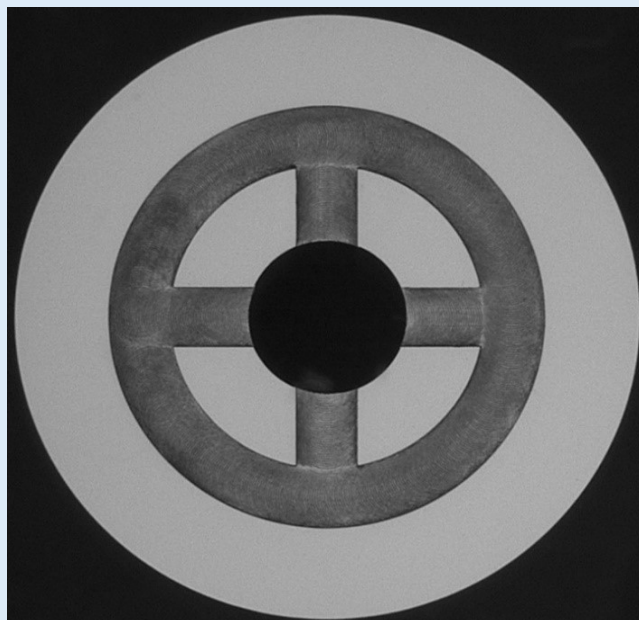


研磨前



Ra : 110nm

研磨後



Ra : 2.7nm

研磨結果：切削品と比較し、ツールマークが除去されRaが1/40

吸着力の増加・吸着物に対するキズ防止が期待される